

ANSULITE ARC AFFF 3% e ARC 3%

DESCRIÇÃO

O concentrado ANSULITE 3X3 Álcool resistente é formulado utilizando uma tecnologia inovadora patenteada. O concentrado tem uma viscosidade extremamente reduzida, quando comparado aos outros concentrados álcool-resistentes encontrados no mercado. A redução da viscosidade aumenta a performance em todos os sistemas de proporcionamento, incluindo edutores de linha, sistemas de pressão balanceada ou sistemas embarcados em viaturas de combate a incêndio.

Baseado em testes realizados por Underwriters Laboratories (UL), a performance do ANSULITE 3X3 é superior a todos os demais concentrados álcool-resistentes, para dosagem a 3%, listados em seu diretório. Os testes incluíram o aditivo para gasolina MTBE (Methyl Tertiary Butyl Ether).

O concentrado ANSULITE 3X3 apresenta muitas outras vantagens e representa o compromisso de melhoria constante de qualidade, sendo o primeiro produto álcool-resistente listado no diretório da UL.

O concentrado ANSULITE 3X3 é um líquido sintético, não-tóxico, não-corrosivo, biodegradável, formulado a partir de surfactantes fluorados e hidrocarbonados, um polímero de alto peso molecular e solventes.

ANSULITE 3X3 foi projetado para ser utilizado na proporção de 3% , independente do tipo de combustível, em água doce ou do mar, ou mesmo água salobra. A dureza da água, entretanto, não deve ser superior a 500 ppm, expressa em Cálcio ou Magnésio. Também pode ser armazenado em pré-mistura com água doce, para uso em extintores. Para dosagem a 3%, 3 partes de concentrado devem ser misturadas a 97 partes de água.

ANSULITE 3X3 é um fluido não-newtoniano, pseudoplástico e tixotrópico. Em função destas propriedades, a viscosidade dinâmica irá diminuir com o aumento da vazão.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS

São três os mecanismos de extinção de incêndio em líquidos inflamáveis do ANSULITE ARC;

Primeiro, em derivados de petróleo (como gasolina, diesel, etc.), um filme aquoso é formado a partir da espuma, para impedir a liberação de vapores. Em solventes polares (tais como álcoois, acetonas, etc.), é formada uma camada polimérica para prevenir a liberação de vapores e proteger a espuma da ação destrutiva do solvente.

Segundo, independente do tipo de combustível, um colchão é formado isolando o oxigênio da superfície do combustível e regenerando constantemente o filme aquoso ou a camada polimérica.

Terceiro, a água existente na espuma, drena e, resfria as superfícies metálicas.

Propriedades físico-químicas (25°C)

Aparência	Líquido Viscoso Opaco
Densidade	1,020 + 0,050 g/ml
pH	7,5
Índice de Refração	1,3655 + 0,0020
Viscosidade(*)	500 centipoise (*)
Coefficiente de Espalhamento	5,4 + 1,5

APLICAÇÃO & USO

APLICAÇÃO

O concentrado ANSULITE 3X3 é uma espuma formadora de filme aquoso, sintética, projetada para prevenir e combater incêndios da "Classe B", tanto em hidrocarbonetos (querosene, gasolina, diesel, xilol, etc.), como em solventes polares (álcool, metanol, acetona, éter, etc.). Excepcionais características de umectação, fazem-no útil também para o combate a incêndios da "Classe A" (madeira, papel, algodão, tecidos, etc.)

Além disto, o ANSULITE 3X3 é compatível com o pó químico seco, podendo ser utilizado em conjunto, aumentando assim sua capacidade extintora.

Uma aplicação especial para ANSULITE 3X3 é o controle de vapores ácidos. Testes realizados em conjunto com DuPont, em Nevada-EUA, mostraram que a espuma pode ser um auxiliar no controle da emissão destes vapores. ANSULITE 3X3 também é eficiente em casos de derramamentos onde a supressão de vapores é desejada reduzindo riscos até a limpeza.

OBS.: Os dados acima poderão sofrer alterações sem prévio aviso.

Grupo do Combustível	Concentração	Taxa de Teste (Lpm/m ²)	Taxa de Projeto (Lpm/m ²)
Apliação Tipo II - Solventes Polares			
Álcool			
Metanol	3%	2,5	4,1
Etanol	3%	2,5	4,1
Isopropanol	3%	3,7	6,1
Álcool Terc-butílico	3%	4,5	7,7
Cetonas			
Acetona	3%	3,7	6,1
Meti-Etil-Cetona	3%	2,5	4,1
Meti-Isobutil-Cetona	3%	3,7	6,1
Éter			
Metil-Terc-Butil Éter	3%	3,3	5,3
Tetra-Hidro-Furano	3%	4,9	8,2
Aminas			
Etileno Diamina	3%	2,5	4,1
Apliação Tipo III - Hidrocarbonetos			
Heptano	3%	1,6	4,1
Tolueno	3%	1,6	4,1

(*) Viscosímetro Brookfield, agulha #4, Velocidade 30

ANSULITE ARC AFFF 3% e ARC 3%

PROPRIEDADES

Expansão

Quando utilizada com água doce ou do mar, na proporção recomendada, a expansão da espuma irá variar de acordo com o equipamento utilizado. Sistemas de descarga com aspiração de ar produzem uma expansão entre 5:1 e 10:1, dependendo do sistema e da velocidade da solução. Sistemas sem aspiração de ar, promoverão uma expansão na ordem de 2:1 a 4:1. Sistemas de média expansão irão produzir uma expansão na ordem de 20:1 a 60:1, dependendo do tipo de sistema adotado.

Proporcionamento e Utilização

ANSULITE 3X3 pode ser facilmente proporcionado com a maioria dos sistemas de dosagem convencionais, tais como:

- Edutores de linha portáteis ou fixos;
- Tanques diafragma;
- Sistemas de pressão balanceada;
- Esguichos com proporcionadores acoplados.

As temperaturas mínima e máxima de utilização do ANSULITE 3X3 são 2°C e 49°C, respectivamente. A utilização do produto fora desta faixa de temperatura poderá ocasionar em alteração de sua performance.

Vida Útil

Quando armazenado em sua embalagem original, ou em recipientes adequados, a expectativa de vida útil do concentrado ANSULITE 3X3 é superior a vinte anos. Fatores como temperatura, condições de armazenagem, e manuseio, podem alterar esta expectativa.

Quando armazenado em tanque atmosférico, como parte de um sistema de combate a incêndio, uma camada de 3 mm a 6 mm de óleo mineral deve ser colocada na superfície do concentrado de modo a evitar a evaporação.

Sob nenhuma hipótese, deve-se pintar a parede interna do tanque onde será armazenado o concentrado.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

APROVAÇÕES

O concentrado ANSULITE 3X3 é aprovado por Underwriters Laboratories através da norma UL-162 - Standard for Air Foam Equipment & Liquid Concentrates, tendo sido submetida a provas que incluem:

- 1 - Teste de Qualidade do Concentrado;
- 2 - Teste de Fogo com Hidrocarbonetos;
- 3 - Testes de Fogo com Solventes polares;
- 4 - Teste de identificação da Espuma;
- 5 - Teste de Embalagem;
- 6 - Teste em Sprinklers para Solventes Polares e Hidrocarbonetos.

INSPEÇÃO

Como todo agente extintor, o concentrado ANSULITE 3X3 deve, independente da condição de armazenagem, ser inspecionado periodicamente a fim de garantir-se sua qualidade para uso quando necessário. É recomendado uma inspeção anual.



APLICAÇÃO & USO

EMBALAGENS

Bombonas plásticas de 20 litros ou Tambores plásticos de 208 litros. Embalagens especiais poderão ser fornecidas mediante consulta.

ANSULITE 3X3 é Marca Registrada de ANSUL

Compatibilidade Entre Concentrados

Em função do concentrado ANSULITE 3x3 possuir uma formulação peculiar, recomenda-se não misturá-lo com concentrados de outros fabricantes.

Compatibilidade com Materiais

Testes efetuados com ANSULITE 3x3 demonstraram sua compatibilidade com diversos materiais de construção. Os materiais recomendados para as diversas aplicações são:

- Tanques de Armazenagem
- Fibra de Vidro - Resina Epoxica ou Isoftálica
- Polietileno de Alta Densidade
- Aço Inox 304 ou 316
- Aço Carbono - Sem revestimento interno
- Tubulação para o Concentrado
- Bronze
- Aço Inox 304 ou 316
- PVC
- Fibra de Vidro
- Aço Carbono
- Tubulações em aço galvanizado não deverão ser utilizadas. Poderá ocorrer corrosão.

OBS.: Os dados acima poderão sofrer alterações sem prévio aviso.